



Bloomden Bioceramics

Поставщик
комплекса
материалов для
CAD/CAM
систем

Поставщик
комплекса
материалов



История циркония

Цирконий как материал для стоматологии в различных его формах используется повсеместно в качестве альтернативы металлокерамическим реставрациям. Очевидно, что циркониевокерамические реставрации являются более подходящими в сравнении с металлокерамическими благодаря биосовместимости материала: их внешний вид наиболее приближен к естественным зубам.

Монолитные циркониевые реставрации имеют более лучшие механические свойства, однако они имеют ограниченную цветопередачу зубов, в то время как состояние внешней оболочки и износ все еще вызывают некоторые вопросы.

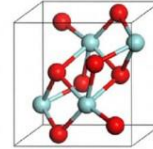


Были проведены экспериментальные наблюдения за износом. Таким образом можно предположить, что деградация (износ) зависит от времени и происходит при воздействии температуры в 200-300°C. Даже если причиной износа является изменение фазы из тетрагональной в моноклинную, феномен сопровождается появлением микро- и макротрещин.

Процесс развивается извне и продолжается внутри образца. При попадании воды процесс трансформации происходит быстрее. Трансформация может быть замедлена в случае использования ядра меньшего размера или использования большого количества стабилизатора. Мы протестировали многослойный цирконий 3D Pro в подобных условиях.

Развитие стоматологического циркония

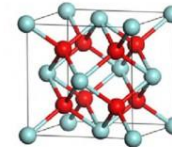
В чистом цирконии (ZrO_2) три кристаллические фазы (моноклинная, тетрагональная, кубическая) трансформируются под влиянием температуры, при этом моноклинная фаза стабильна при комнатной температуре. Когда цирконий полностью растворяется в иттрии (Y) или в других ионах с большим ионным радиусом, чем радиус самого циркония (Zr), тетрагональная и кубическая фазы становятся стабильными при комнатной температуре.



Моноклинная

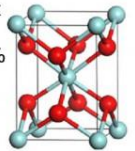
Когда иттрий равен примерно 3% моль, тетрагональная фаза на 100% приближена к комнатной температуре. Это тетрагональный поликристалл диоксида циркония или закаленный цирконием. Такой тетрагональный поликристалл диоксида циркония с 3% содержанием иттрия (3Y-TZP) является наиболее ранним видом циркония. В стоматологии он назывался белым металлом.

PSZ и TZP продемонстрировали очень необычную особенность, то есть в случае стрессовой ситуации и появления трещин фаза из тетрагональной становится моноклинической вблизи вершины трещины, формируя переходную зону. Подобная трансформация сопровождается значительным изменением объема примерно в 4%.



Кубическая

Считается, что накопление энергии деформации вследствие увеличения объема снижает давление на вершине трещины и предотвращает её распространение. Данное явление называется фазовым преобразованием, вызванным стрессом. Благодаря данному явлению цирконий считается невероятно прочным материалом по сравнению с керамикой.



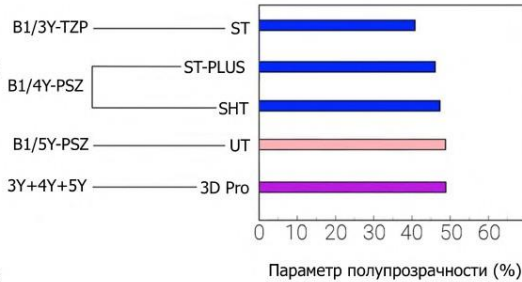
Тетрагональная

Физические свойства стоматологического циркония

1. Термические свойства

Термические свойства диоксида циркония очень специфичны, и среди стоматологических реставрационных материалов диоксид циркония имеет чрезвычайно низкую теплопроводность, величина которой не сильно зависит от содержания в ней оксида иттрия. Это связано с тем, что в данном температурном интервале не происходит кристаллического превращения, а коэффициент теплового расширения в основном зависит от прочности межатомных связей. Насыпная плотность диоксида циркония составляет около 6 единиц, независимо от доли содержания в ней иттрия.

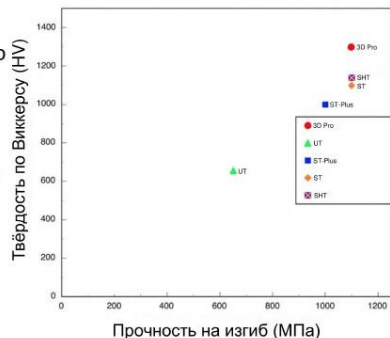
3Y-TZP представляет собой поликристалл оптически анизотропных частиц тетрагонального диоксида циркония, и рассеивание света происходит на границах ядра. Кроме того, обычный диоксид циркония имеет относительно высокое содержание оксида алюминия (0,25-0,5 мас.%), что приводит к тому, что небольшое количество частиц оксида алюминия осаждается между кристаллическими ядрами диоксида циркония. Даже при том же содержании иттрия 3Y имеет низкое содержание оксида алюминия (менее 0,05 мас.%) и практически не осаждается в виде частиц оксида алюминия, так что обладает более высокой светопрозрачностью.



Тетрагональная фаза составляет почти 100% высокопрозрачного TZP (3Y), и около 30% кубической фазы смешивается в высокопрозрачном PSZ (4Y) с увеличенным содержанием иттрия, что приводит к высокой прозрачности. Кроме того, кубическая фаза увеличивается примерно до 50% в высокопрозрачном PSZ (5Y). По мере увеличения содержания иттрия и превращения части тетрагональной фазы в кубическую фазу, которая является оптически изотропной, рассеяние света на границах ядер уменьшается, а прозрачность улучшается.

2. Прочность на изгиб

Твердость диоксида циркония почти постоянна, хотя его прочность на изгиб снижается с повышением содержания иттрия. Циркониевый материал обладает выдающимися показателями прочности при изгибе и твердости по сравнению с различными типами реставрационных материалов серии Bloomzir® zirconia. Кроме того, значения вязкости разрушения 5Y уменьшаются примерно на 50% по сравнению с 3Y с содержанием кубической фазы из-за увеличения содержания иттрия. Вязкость разрушения в значительной степени зависит от вызванного напряжением фазового превращения, как упоминалось выше. Она уменьшается с содержанием кубической фазы, которая не вызывает такого превращения.



Циркониевые диски компании Bloomden



Типы циркониевых дисков	SHT	ST	ST-Plus
Проводимость света	47% (белые)	41% (белые) 43% (предокрашенные и многослойные)	46% (белые, предокрашенные и многослойные)
Прочность	1000 МПа (белые)	1200 МПа (белые) 1100 МПа (предокрашенные и многослойные)	1000 МПа (белые) 900 МПа (предокрашенные и многослойные)
Конструкции	- Пластина - Коронки на задние зубы - Пластина из 3 единиц - Мост из 3 единиц - Мост из 4 единиц	- Пластина - Коронки на задние зубы - Пластина из 3 единиц - Мост из 3 единиц - Мост из 3 единиц с цельным арочным мостом	- Пластина - Коронки на передние зубы - Коронки на задние зубы - Пластина из 3 единиц - Мост из 3 единиц

Типы циркониевых дисков	UT	3D Pro
Проводимость света	49%	42% - 49%
Прочность	650 МПа	650 МПа - 1100 МПа
Конструкции	- Пластина - Коронки на передние зубы и задние зубы - Пластина из 3 единиц - Мост из 3 единиц	- Пластина - Коронки на задние зубы - Вкладыши, накладываемые - Мост из 3-4 единиц - Полные дуговые мосты



	Циркониевый блок	Эстетичный оттенок	Пластина	Коронка на передние зубы	Коронка на Задние зубы	Мост из 3 единиц	Мост из 4 и более единиц	Пластина из 3 единиц	Пластина из 4 и более единиц	Полная дуга
	SHT	Белый	Исключительно белый	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		Белый	Исключительно белый	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ST	Предокрашенный	A1 /A2/A3 /A3.5/A4 B1 /B2 /B3 /B4 C1 C2 A3 C3/C4 D2 D3 D4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		Многослойный	A1 /A2/A3 /A3.5/A4 B1 /B2 /B4 C1 /C2/C3/C4 D2/D3/D4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ST-Plus	Предокрашенный	A1 A2/D2 B1 B2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		Многослойный	A1 /A2/A3 B1 /B2 BL1 /BL2 /BL3 /BL4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	UT	Белый	Исключительно белый	✓	✓	✓		✓		
		Preshaded (предокрашенный)	A1 /A2/A3 /A3.5/A4 B1 /B2 /B3 /B4 C1 /C2 /C3 /C4 D2 /D3 /D4	✓	✓	✓		✓		
		Многослойный	A1 /A2/A3 /A3.5/A4 B1 /B2 /B3 /B4 C1 /C2 /C3 /C4	✓	✓	✓		✓		
	3D P									





Многослойные циркониевые блоки 3D Pro созданы специально для эстетических целей.

Многослойный 3D Pro также начали использовать в качестве материала для изготовления зубных имплантатов. Многослойные 3D Pro используются в стоматологической практике как альтернатива металлокерамическим реставрациям. По сравнению с традиционными металлокерамическими реставрациями, многослойные реставрации 3D Pro обладают лучшими эстетическими характеристиками. Благодаря своим превосходным свойствам полупрозрачности 3D Pro на сегодня является лучшим выбором при высоко-эстетических требованиях.

Стоматологические лаборатории могут заказать:

*Многослойные циркониевые блоки 3D Pro (98мм, 95мм, 92*75мм) различной толщины (12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 25мм)

*Многослойные циркониевые блоки 3D Pro доступны в 16 оттенках Vita® 1 и 4 оттенках Bleach.

*Многослойные циркониевые блоки 3D Pro можно приобрести глазурью Ceram Star® и набором для окрашивания для создания естественного высоко-эстетичного перехода между дентином и резцовым краем зуба.

Конструкции:

Монолитные полноконтурные коронки, мостовидные протезы, виниры и полные дуги.

Коронки
(для передних и задних зубов)



Мост из 3-4 единиц



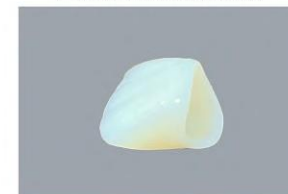
Вкладки



Виниры



Временные коронки



Накладки



Длиннопролётные и изогнутые мосты



Полные дуговые мосты



Мосты на импланты



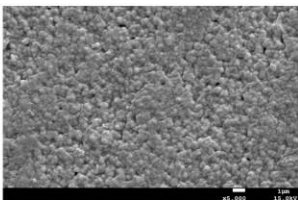
Особенности многослойного 3D Pro

Многослойные циркониевые блоки 3D Pro с повышенной прочностью

Многослойные циркониевые блоки 3D Pro с повышенной прочностью были разработаны для точной передачи оттенка естественных зубов. Прочность на изгиб этого нового материала составляет 650-1100 МПа, а сопротивление разрушению достигает 6 МПа. Благодаря этим параметрам, 3D Pro все чаще и чаще используются для коронок и мостовидных протезов.

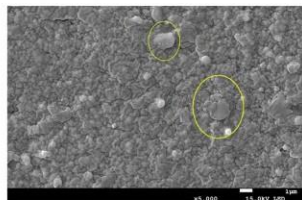
Превосходные эстетические показатели

Очень важно воспроизвести прозрачность естественного зуба для того, чтобы протез ничем не отличался от натуральных зубов. Полупрозрачность — это свойство вещества, позволяющее пропускать и рассеивать свет. При этом объекты не просвечиваются сквозь материал. Это свойство можно определить, как состояние между прозрачностью и полной непрозрачностью. Полупрозрачность можно регулировать, контролируя поглощение, отражение и пропускание света через материал. Полупрозрачность становится выше, когда сопротивление низкое, а пропускание высокое.



Многослойные циркониевые блоки 3D Pro Bloomzir®

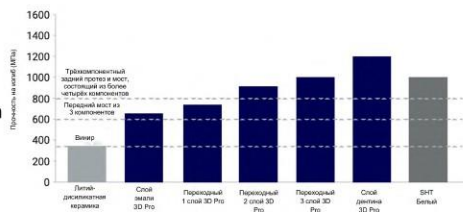
Изображения SEM с увеличением в 5 тыс.



Брендовый конкурентоспособный цирконий - выделенная примесь.

Прочность как тренд

Ранее, на самом начальном этапе, прогресс в области эстетики ограничивался менее прочным диоксидом циркония, и это обстоятельство не позволяло специалистам использовать его для мостовидных протезов более чем на 3 коронки. Однако многослойный диоксид циркония Bloomden 3D Pro отличается от любого другого диоксида циркония. Он может демонстрировать диапазон прочности от 650 МПа до 11 000 МПа, что позволяет производить боковые и передние коронки и мостовидные протезы, включая имплантаты. Слой высокой прочности (слой дентина) 3D Pro разработан, чтобы избежать проблем при контакте с пищей или естественными зубами человека.

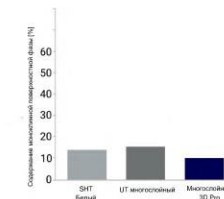


Данные о прочности на изгиб различных видов зубных циркониевых блоков.

Подготовка к долгому жизненному циклу многослойного 3D Pro

Моноклинная устойчивость

Уникальная гидролизная микроструктура многослойного циркониевого блока 3D Pro и химический состав при гидротермической обработке также противостоят старению, при котором кубическое состояние переходит в моноклинное, что можно наблюдать в структуре диоксида циркония.

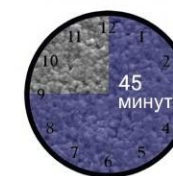


Анализ стоматологического диоксида циркония Bloomzir® после гидротермальной обработки

Цикл высокоскоростного спекания

Одним из превосходных свойств многослойного 3D Pro является быстрый цикл спекания, который может одновременно обеспечить прочность, прозрачность и устойчивость к износу. Высокопроизводительный цикл спекания позволяет уменьшить время спекания до 45 минут.

Цикл высокоскоростного спекания многослойных циркониевых блоков 3D Pro Bloomzir®



Цикл стандартного спекания многослойных циркониевых блоков 3D Pro Bloomzir®

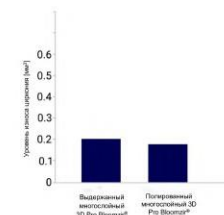


Цикл быстрого спекания создает внутри диоксида циркония ту же кристаллическую структуру, что и стандартный цикл спекания, что означает, что специалисты смогут изготавливать зубные реставрации гораздо быстрее.

Низкий уровень износа

Средний размер кристаллов имеет величину менее 0,5 мкм. Лабораторные исследования показали, что свойства гидролизованного порошка внутри многослойного 3D Pro имеют те же свойства эмали, что и естественные человеческие зубы в течение длительного времени.

Исследования показали, что старый и полированный цирконий имеют одинаковую шероховатость и меньший износ эмали.



Сравнение износа эмали между выдержанным и полированным многослойным цирконием Bloomzir® 3D Pro.




Набор для нанесения глазури/красителя CeramStar® - лучший вариант для глазурования многослойного 3D Pro



Три набора для нанесения глазури/красителя: Наборы **Gingival**, **Vivid** и **Blossom** можно использовать для создания естественного покрытия при быстрой цветопередаче, затемнении и окрашивании композитных реставраций для создания более натурального внешнего вида.

Доступные в 21 натуральном цвете, наборы созданы для идеальной цветопередачи.

Весь 21 цвет глазури и красителя может наноситься отдельно или смешиваться между собой для достижения различных эффектов, доступных для характеристики цвета и эффекта оттенка натуральных зубов и пигментации десен.

1	<p>Набор Gingival содержит 4 отдельных оттенка, а также специальные жидкости и сопутствующие принадлежности. 3D-пасты были специально разработаны для эстетического завершения конструкции и окрашивания в цвет десен некоторых частей керамических реставраций на многослойной основе Bloomden 3D Pro.</p> 
2	<p>Набор Vivid содержит 7 отдельных оттенков, а также специальные жидкости и сопутствующие принадлежности. 3D-пасты были специально разработаны для создания основы эстетического оформления керамических реставраций многослойных 3D Pro компании Bloomden. Все части набора доступны в отдельности.</p> 
3	<p>Набор Blossom содержит 17 отдельных оттенков, а также специальные жидкости и сопутствующие принадлежности. 2D и 3D-пасты и красители были специально разработаны для профессионального эстетического оформления керамических реставраций многослойного Bloomden 3D Pro. Все части набора доступны в отдельности.</p> 



Более подробную информацию о наборах для нанесения глазури/красителя CeramStar® вы можете получить из видео на сайте www.youtube.com.

Многослойные циркониевые блоки 3D Pro доступны при следующих параметрах толщины: 98 мм, 95 мм и 92*75 мм .

Высота	Толщина
12 мм	98 мм
14 мм	98 мм
16 мм	98 мм
18 мм	98 мм
20 мм	98 мм
22 мм	98 мм
25 мм	98 мм

Высота	Толщина
12 мм	95 мм
14 мм	95 мм
16 мм	95 мм
18 мм	95 мм
20 мм	95 мм
22 мм	95 мм
25 мм	95 мм

Высота	Толщина
12 мм	92*75 мм
14 мм	92*75 мм
16 мм	92*75 мм
18 мм	92*75 мм
20 мм	92*75 мм
25 мм	92*75 мм



Набор для нанесения глазури/красителя **CeramStar®** Набор используется для создания естественного покрытия для быстрой цветопередачи, затемнении и окрашивании композитных реставраций. Набор представлен в 21 натуральном цвете для идеальной цветопередачи.



Наименование	Описание
Gingival	Набор для нанесения глазури/красителя CeramStar® включает в себя: 3D гингивальный 4 3D прозрачный 3D гингивальный белый, 3D гингивальный модификатор, жидкость для разбавления (10 мл), восстанавливающая жидкость (10 мл), 3D щётка
Vivid	Набор для нанесения глазури/красителя CeramStar® включает в себя: 2D основной оттенок группы А, 2D основной оттенок группы В, 2D основной оттенок группы С, 2D основной оттенок группы D, 2D белый, 2D голубой, пастообразная глазурь, жидкость для разбавления (10 мл), восстанавливающая жидкость (10 мл), 2D щётка
Blossom	Набор для нанесения глазури/красителя CeramStar® включает в себя: 2D основной оттенок группы А, 2D основной оттенок группы В, 2D основной оттенок группы С, 2D основной оттенок группы D, 2D белый, 2D голубой, пастообразная глазурь, 2D оттенок красный+, 2D оранжевый оттенок, 2D осветленный, 2D серый, 2D фиолетовый, 2D для резцов, 3D прозрачный, 3D осветляющий оттенок, затемняющий белый оттенок № 1, затемняющий красно-коричневый оттенок № 12, жидкость для разбавления (10 мл), восстанавливающая жидкость (10 мл), 2D щётка, 3D щётка



Многослойные циркониевые блоки

Многослойные циркониевые протезные материалы для CAD/CAM систем, разработанные техническими специалистами, создают великолепную перспективу зуботехническим лабораториям.

Технические характеристики многослойного циркония

Линейка Продуктов				
	3D Pro	UT многослойный	ST-PLUS многослойный	ST многослойный
Многослойные циркониевые блоки				
Толщина	98 мм, 95 мм, 92*75 мм	98 мм, 95 мм, 92*75 мм	98 мм, 95 мм, 92*75 мм	98 мм, 95 мм, 92*75 мм
Высота	12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм	12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм	12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм	12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм
Конструкции	Пластина Коронки для передних и задних зубов Вкладыши, винты, временные коронки, мосты из 3-4 единиц Длиннопольные и изогнутые мосты Мостовидные протезы на имплантатах, цельные арочные мосты	Пластина Коронки для передних и задних зубов Пластина из 3 единиц Мост из 3 единиц	Пластина Коронки для передних и задних зубов Пластина из 3 единиц Мост из 3 единиц Мост из 4 единиц	Пластина Коронки на задние зубы Пластина из 3 единиц Мост из 3 единиц Мост из 3 единиц с цельным арочным мостом
Физические характеристики	Полупрозрачность: 42% - 49% Предел прочности на изгиб: 650 МПа - 1200 МПа Содержание фазы износившейся со временем поверхности <15% Плотность при спекании: 6.08±0.01 г/см ³ Температура спекания: 1500°C	Полупрозрачность: 49% Предел прочности на изгиб: 600 МПа Содержание фазы износившейся со временем поверхности <15% Плотность при спекании: 6.09 ± 0.01 г.см ³ Температура спекания: 1480°C	Полупрозрачность: 46% Предел прочности на изгиб: 900 МПа Содержание фазы износившейся со временем поверхности <15% Плотность при спекании: 6.08±0.01 г.см ³ Температура спекания: 1530°C	Полупрозрачность: 43% Предел прочности на изгиб: 1100 МПа Содержание фазы износившейся со временем поверхности <15% Плотность при спекании: 6.09 ± 0.01 г.см ³ Температура спекания: 1530°C
Оттенки	15 оттенков Vita® Осветлитель 1 / 2 / 3 / 4	16 оттенков Vita®	16 оттенков Vita® Осветлитель 1 / 2 / 3 / 4	16 оттенков Vita®

Технические характеристики	UT многослойный	ST-PLUS многослойный	ST многослойный
ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	≥99%	≥99%	≥99%
Y ₂ O ₃	9%-10%	7,0%-7,8%	4,5%-6,0%
Al ₂ O ₃	<0,5%	<0,15%	<0,5%
Концентрация перед спеканием (г.см ⁻³)	3.20±0.05	3.15±0.05	3.15±0.05
Концентрация после спекания (г.см ⁻³)	6.06±0.01	6.08±0.01	6.09±0.01
СТЕ (25-500°C) (K ⁻¹)	10.5±0.5	10.5±0.5	10.5±0.5
Прочность на изгиб после спекания (МПа)	>600	>900	>1100
Содержание моноклинной фазы износившейся со временем поверхности	<15%	<15%	<15%
Коэффициент пропускания света	<49%	<46%	<43%
Химическая растворимость после спекания (мкг/см ²)	<100	<100	<100
Цитотоксичность	0 уровень	0 уровень	0 уровень
Радиоактивность (Бк.г ⁻¹)	<0,1	<0,1	<0,1
Температура спекания (°C)	1430-1500	1480-1530	1500-1530
Толщина	98 мм / 95 мм / 92*75 мм		
Высота	12 мм / 14 мм / 16 мм / 18 мм / 20 мм / 22 мм / 25 мм		
Оттенки	A1 A2 A3 A3.5 A4 / B1 B2 B3 B4 / C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4 / (ST-PLUS: BL1 BL2 BL3 BL4		

Предокрашенные циркониевые блоки



Предокрашенный цирконий обладает улучшенными эстетическими характеристиками, так как имеет превосходные светопрозрачные свойства по сравнению с белыми циркониевыми блоками.

Технические характеристики предокрашенного диоксида циркония

Технические характеристики	Технические характеристики		
	UT предокрашенный	ST-PLUS предокрашенный	ST предокрашенный
$ZrO_2 + HfO_2 + Y_2O_3$	≥99%	≥99%	≥99%
Y_2O_3	9%–10%	7,0%–7,8%	4,5%–6,0%
Al_2O_3	<0,5%	<0,15%	<0,5%
Концентрация перед спеканием (г.см ⁻³)	3.20±0.05	3.15±0.05	3.15±0.05
Концентрация после спекания (г.см ⁻³)	6.06±0.01	6.08±0.01	6.09±0.01
СТЕ (25–500°C) (K ⁻¹)	10.5±0.5	10.5±0.5	10.5±0.5
Прочность на изгиб после спекания (МПа)	>600	>900	>1100
Содержание моноклинной фазы износившейся со временем поверхности	<15%	<15%	<15%
Коэффициент пропускания света	<49%	<46%	<43%
Химическая растворимость после спекания (мкг/см ⁻²)	<100	<100	<100
Цитотоксичность	0 уровень	0 уровень	0 уровень
Радиоактивность (Бк.г ⁻¹)	<0,1	<0,1	<0,1
Температура спекания (°C)	1435–1470	1480–1530	1500–1530
Толщина	98 мм / 95 мм / 92*75 мм		
Высота	12 мм / 14 мм / 16 мм / 18 мм / 20 мм / 22 мм / 25 мм		
Оттенки	A1 A2 A3 A3.5 A4 / B1 B2 B3 B4 / C1 C2 C3 C4 / D2 D3 D4		

	Линейка Продуктов		
	UT предокрашенный	ST-PLUS предокрашенный	ST предокрашенный
Предокрашенные циркониевые блоки			
Толщина	98 мм, 95 мм, 92*75 мм	98 мм, 95 мм, 92*75 мм	98 мм, 95 мм, 92*75 мм
Высота	12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм	12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм	12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм
Конструкции	Пластина Коронки для передних и задних зубов Пластина из 3 единиц Мост из 3 единиц	Пластина Коронки для передних и задних зубов Пластина из 3 единиц Мост из 3 единиц Мост из 4 единиц	Пластина Коронки на задние зубы Пластина из 3 единиц Мост из 3 единиц Мост из 4 единиц Полный дуговой мост
Физические характеристики	Полупрозрачность: 49% Предел прочности на изгиб: 600 МПа Содержание фазы износившейся со временем поверхности <15% Плотность при спекании: 6.06±0.01 г.см ⁻³ Температура спекания: 1480°C	Полупрозрачность: 46% Предел прочности на изгиб: 900 МПа Содержание фазы износившейся со временем поверхности <15% Плотность при спекании: 6.08±0.01 г.см ⁻³ Температура спекания: 1530°C	Полупрозрачность: 43% Предел прочности на изгиб: 1100 МПа Содержание фазы износившейся со временем поверхности <15% Плотность при спекании: 6.09 ± 0.01 г.см ⁻³ Температура спекания: 1530°C
Оттенки	16 оттенков Vita®	16 оттенков Vita®	16 оттенков Vita®



Белые циркониевые блоки

Белый цирконий - не содержащий металлов материал для эстетической реставрации, зарегистрированный как биосовместимый и очень прочный материал, на сегодняшний день используемый в стоматологии.

Линейка Продуктов				
	UT	ST-PLUS	ST	SHT
Белый диоксид циркония				
Толщина	98 мм, 95 мм, 92*75 мм	98 мм, 95 мм, 92*75 мм	98 мм, 95 мм, 92*75 мм	98 мм, 95 мм, 92*75 мм
Высота	12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм	12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм	12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм	12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм
Конструкции	Пластина Коронки для передних и задних зубов Пластина из 3 единиц Мост из 3 единиц	Пластина Коронки для передних и задних зубов Пластина из 3 единиц Мост из 3 единиц Мост из 4 единиц	Пластина Коронки на задние зубы Пластина из 3 единиц Мост из 3 единиц Полный дуговой мост	Пластина Коронки на задние зубы Пластина из 3 единиц Мост из 3 единиц
Физические характеристики	Полупрозрачность: 49% Предел прочности на изгиб: 600 МПа Содержание фазы износившейся со временем поверхности <15% Плотность при спекании: 6,06±0,01 г.см ⁻³ Температура спекания: 1480°C	Полупрозрачность: 46% Предел прочности на изгиб: 900 МПа Содержание фазы износившейся со временем поверхности <15% Плотность при спекании: 6,08±0,01 г.см ⁻³ Температура спекания: 1530°C	Полупрозрачность: 43% Предел прочности на изгиб: 1100 МПа Содержание фазы износившейся со временем поверхности <15% Плотность при спекании: 6,09±0,01 г.см ⁻³ Температура спекания: 1530°C	Полупрозрачность: 47% Предел прочности на изгиб: 1000 МПа Содержание фазы износившейся со временем поверхности <15% Плотность при спекании: 6,09±0,01 г.см ⁻³ Температура спекания: 1530°C
Оттенки	16 оттенков Vita® (в комбинации с окрашивающими жидкостями UT)	16 оттенков Vita® (в комбинации с окрашивающими жидкостями ST-PLUS)	16 оттенков Vita® (в комбинации с окрашивающими жидкостями ST)	16 оттенков Vita® (в комбинации с окрашивающими жидкостями SHT)

Технические характеристики белого циркония

Технические характеристики	UT	ST-PLUS	ST	SHT
ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	≥99%	≥99%	≥99%	≥99%
Y ₂ O ₃	9%-10%	7,0%-7,8%	4,5%-6,0%	7,0%-7,8%
Al ₂ O ₃	<0,05%	<0,15%	<0,15%	<0,15%
Концентрация перед спеканием (г.см ⁻³)	3.20±0.05	3.15±0.05	3.15±0.05	3.15±0.05
Концентрация после спекания (г.см ⁻³)	6.06±0.01	6.08±0.01	6.09±0.01	6.08±0.01
СТЕ (25-500°C) (K ⁻¹)	10.5±0.5	10.5±0.5	10.5±0.5	10.5±0.5
Прочность на изгиб после спекания (МПа)	>650	1000	1200	1000
Содержание моноклинной фазы износившейся со временем поверхности	<15%	<15%	<15%	<15%
Коэффициент пропускания света	<49%	<46%	<41%	<47%
Химическая растворимость после спекания (мкг/см ⁻²)	<100	<100	<100	<100
Цитотоксичность	0 уровень	0 уровень	0 уровень	0 уровень
Радиоактивность (Бк.г ⁻¹)	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Температура спекания (°C)	1435-1470	1500-1530	1500-1530	1500-1530
Толщина	98 мм / 95 мм / 92*75 мм			
Высота	12 мм / 14 мм / 16 мм / 18 мм / 20 мм / 22 мм / 25 мм			
Оттенки	A1 A2 A3 A3.5 A4 / B1 B2 B3 B4 / C1 C2 C3 C4 / D2 D3 D4			



PEEK

Полиэфирэфиркетон (PEEK) - это высокоэффективный полимер, доказавший свою эффективность во многих областях медицины. PEEK - это полукристаллический термопластик с отличными свойствами механической и химической стойкости, которые сохраняются даже при очень высоких температурах.

Линейка Продуктов	
PEEK	
PEEK	
Толщина	98 мм, 95 мм, 92*75 мм
Высота	12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм
Конструкции	Точные крепежные основы Полные и частичные съемные зубные протезы Телескопические каркасы Имплантаты Имплантированные телескопические стержни Коронки для передних и задних зубов и мосты Конструкции, фиксирующие винты
Физические характеристики	Концентрация (г/см ³): 1,32 Прочность на изгиб (МПа) 163 Модуль упругости (ГПа) 4
Оттени	естественный, белый, розовый, желтый

Технические характеристики PEEK

Технические характеристики	
PEEK	
Плотность (г/см ³)	1,32
Прочность на изгиб	163 МПа
Э-модули	4
Ударная вязкость (КДЖ/м ²)	199
Цвета	естественный, белый, розовый, желтый
Толщина	98 мм / 95 мм
Высота	12 мм / 14 мм / 16 мм / 18 мм / 20 мм / 22 мм / 25 мм



Простые диски ПММА

Простые диски ПММА используются для изготовления временных зубных реставраций в широком ряде случаев, в том числе при изготовлении имплантатов и мостовидных протезов с широким пролетом.



Многослойные диски ПММА

Многослойные диски ПММА - это эстетичный временный материал, обеспечивающий более 5 слоев цвета в один диск, предельной реставрации максимально естественный вид.



Эластичные диски ПММА

Эластичные диски ПММА обладают высокой прочностью на растяжение и изгиб. Они используются для съемных коронок, отдельных частей зубных протезов для создания протезной улыбки, долговременных и временных реставраций.



Прозрачные диски ПММА

Прозрачные диски ПММА идеально подходят для мостов с широким пролетом, так при использовании воды может возникнуть деформация, что делает их идеальным материалом для литья моделей.

Линейка Продуктов				
ПММА				
	Простые диски ПММА	Многослойные диски ПММА	Эластичные диски ПММА	Прозрачные диски ПММА
Толщина	98 мм, 95 мм, 92*75 мм	98 мм, 95 мм, 92*75 мм	98 мм, 95 мм, 92*75 мм	98 мм, 95 мм, 92*75 мм
Высота	12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм	12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм	12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм	12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 25 мм
Конструкции	Анатомические временные коронки для долговременного ношения, анатомические временные мостовидные протезы для долговременного ношения, зубные цельные арочные мостовидные протезы	Временные конструкции 16 оттенков Vita® для временных коронок и мостовидных протезов Мост из 4 и более единиц	Полные и частичные съемные зубные протезы	Длиннопролетные мосты
Физические характеристики	Твердость по Виккерсу 32 HV Прочность на изгиб 114 МПа Э-модули E2771 МПа Остаточный мономер <1%	Твердость по Виккерсу 26 HV Прочность на изгиб 114 МПа Э-модули E2771 МПа Остаточный мономер <1%	Твердость по Виккерсу 26 HV Прочность на изгиб 114 МПа, Э-модули E2771 МПа <1%	Твердость по Виккерсу 26 HV Прочность на изгиб 114 МПа Э-модули E2771 МПа Остаточный мономер <1%
Оттени	16 оттенков Vita®	16 оттенков Vita®	16 оттенков Vita®	Прозрачный



Простые диски ПММА


Простые диски ПММА Bloomzir® - это биосовместимый материал, подходящий для изготовления всех типов основ для съемных зубных протезов. Этот материал имеет значительно меньшую усадку по сравнению с материалами основы зубных протезов.




Многослойные диски ПММА

Многослойные диски ПММА Bloomzir® обеспечивают наилучший внешний вид и идеально подходят для создания конструкций в ротовой полости. Несмотря на то, что они изготовлены из прочного материала, они имеют лёгкий вес, чтобы вы могли носить их дольше без раздражения.

Технические характеристики простых дисков ПММА

 Технические характеристики	
	Простые диски ПММА
Твердость по Виккерсу	32 HV
Прочность на изгиб	114 МПа
Э-модули	<E2771 МПа
Остаточный мономер	<1%
Цвета	розовый, естественный, жёлтый
Толщина	98 мм / 95 мм / 92*75 мм
Высота	12 мм / 14 мм / 16 мм / 18 мм / 20 мм / 22 мм / 25 мм
Оттенки	A1 A2 A3 A3.5 A4 / B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 / D2 D3 D4

Технические характеристики многослойных дисков ПММА

 Технические характеристики	
	Многослойные диски ПММА
Твердость по Виккерсу	20 HV
Прочность на изгиб	112 МПа
Э-модули	<E2771 МПа
Остаточный мономер	<1%
Цвета	розовый, естественный, жёлтый
Толщина	98 мм / 95 мм / 92*75 мм
Высота	12 мм / 14 мм / 16 мм / 18 мм / 20 мм / 22 мм / 25 мм
Оттенки	A1 A2 A3 A3.5 A4 / B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 / D2 D3 D4



Эластичные диски ПММА

Эластичные диски ПММА Bloomzir® - материал, представляющий из себя разновидность смолы, которая обладает высокой прочностью на растяжение и изгиб, стойкостью к износу, низким коэффициентом трения, низким влагопоглощением и превосходной палитрой всех размеров.



Прозрачные диски ПММА

Прозрачные диски ПММА Bloomzir® подходят для изготовления временных коронок и мостовидных протезов, а также для проверки мостовидного протеза на гипсовой модели / во рту перед финальным процессом фрезерования ZrO₂.

Технические характеристики эластичных дисков ПММА

⚙ Технические характеристики	
	Эластичные диски ПММА
Твердость по Виккерсу	20 HV
Прочность на изгиб	96 МПа
Э-модули	<E2771 МПа
Остаточный мономер	<1%
Цвета	розовый, естественный, жёлтый
Толщина	98 мм / 95 мм / 92*75 мм
Высота	12 мм / 14 мм / 16 мм / 18 мм / 20 мм / 22 мм / 25 мм
Оттенки	A2 A3 A3.5 A4 / B1 B2 B4 C1 C2 C3 C4 / D2 D3 D4

Технические характеристики прозрачных дисков ПММА

⚙ Технические характеристики	
	Прозрачные диски ПММА
Твердость по Виккерсу	26 HV
Прочность на изгиб	114 МПа
Э-модули	<E2771 МПа
Остаточный мономер	<1%
Цвета	прозрачный
Толщина	98 мм / 95 мм / 92*75 мм
Высота	12 мм / 14 мм / 16 мм / 18 мм / 20 мм / 22 мм / 25 мм
Оттенки	A1 A2 A3 A3.5 A4 / B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 / D2 D3 D4



Воск

Медицинский парафиновый воск для защиты при ношении брекет-систем и предотвращения раздражения мягких тканей полости рта зубными приборами.



Совместимы с системами AG



Совместимы с системами Roland



Совместимы с системами Imes-Icores



Совместимы с системами Sirona

Линейка Продуктов

Воск

Воск



Толщина

98 мм, 95 мм, 92*75 мм

Высота

10 мм, 12 мм, 14 мм
16 мм, 18 мм, 20 мм
22 мм, 25 мм, 30 мм

Конструкции

Вклады и накладки
Единичные коронки
Многокомпонентные мостовидные протезы с абатментами до 14 единиц
Абатменты
Бюгельные протезы
Восковые модели
Модельное литье

Физические характеристики

Температура плавления: 100-120°C
Концентрация: 0,95 г/м³
Вязкость (при 120°C): > 120 МПа
Растворимость (в воде): нерастворимая (при 20 °C)
Температура воспламенения: > 220°C

Оттенки

белый, голубой, зелёный, серый, естественный, коричневый

Линейка Продуктов

	Совместимы с системами AG	Совместимы с системами Imes-Icores	Совместимы с системами Roland	Совместимы с системами Sirona
Фрезерные буры				
Размер	0,6 мм 1,0 мм 2,5 мм	0,6 мм 1,0 мм 2,5 мм	0,6 мм 1,0 мм 2,5 мм	0,5 мм 1,0 мм 2,0 мм 2,5 мм
Стержень	3,0 мм	3,0 мм 6,0 мм	4,0 мм 6,0 мм	3,0 мм
Материал со специальным покрытием	DLC со специальным покрытием	DLC со специальным покрытием	DC с алмазным покрытием	DLC со специальным покрытием
Длина	47 мм	43 мм 47 мм	50 мм	44 мм



Совместимы с системами VHF



Совместимы с системами Yeadent



Совместимы с системами Wieland



Совместимы с системами Wieland



Гальванические алмазные фрезы

Отборная высококачественная алмазная зернистость и передовые технологии гальванической обработки обеспечивают высочайшую прочность и остроту изделий.



Спечённые алмазы

Долговечнее, чем обычные камни. Эффективная резка и самоочищение, более быстрая завершающая внешняя отделка.



Эластичные алмазные диски

Гибкий материал подойдёт как для урезания, так и для контурирования. Аккуратно удалите зубную массу между зубами, чтобы создать пространство внутри дуги или точку контакта между зубами.



Алмазная шлифовальная чаша Турбо

Система алмазной шлифовальной машины имеет исключительные шлифовальные свойства, чрезвычайно длительный срок службы и, следовательно, максимальную эффективность благодаря высококачественному алмазу и связующему материалу.

Линейка Продуктов

	Совместимы с системами VHF	Совместимы с системами Wieland	Совместимы с системами Yeadent	Совместимы с системами ZirkonZahn
Фрезерные буры				
Размер	0.6 мм 1.0 мм 2.0 мм 2.5 мм	0.6 мм 1.0 мм 2.5 мм	0.6 мм 2.0 мм	0.5 мм 1.0 мм 2.0 мм
Стержень	3.0 мм	3.0 мм	4.0 мм	3.0 мм
Материал со специальным покрытием	DLC со специальным покрытием	DLC со специальным покрытием	DLC со специальным покрытием	DLC со специальным покрытием
Длина	35 мм 40 мм	35 мм 40 мм	43 мм	57 мм

Линейка Продуктов

	Гальванические алмазные фрезы	Эластичные алмазные дисковые фрезы	Спечённые алмазные фрезы	Алмазная шлифовальная чашка Турбо
Шлифовальные машины				
Размер наконечника	2.3 мм ~ 5 мм	0.28 мм	3,0*75 мм	3,0*75 мм
Длина наконечника	5 мм ~ 12 мм	22,2 мм	13 мм	12 мм
Максимальное количество оборотов	50 000	50 000	50 000	20 000×30 000



5-и осевой фрезерный станок X5

Поддержка широкого спектра оборудования для удовлетворения различных основных потребностей клиентов. В дополнение стоит отметить, что к стандартным циркониевым блокам 98 * 10 мм ~ 25 мм размеров может быть применён способ резки листового материала.

Особенности фрезерного станка

Новая система смены дисков с защёлкивающимся зажимом с 6 входящими в комплект адаптерами для различных материалов обеспечивает быструю и надёжную установку



Упрощённый интерактивный интерфейс

Сенсорная панель управления проще и доступнее в использовании



Встроенный Wi-Fi

Каждая печь содержит уникальный идентификатор. Инженеры по послепродажному обслуживанию могут удалённо управлять, обновлять и диагностировать печь в соответствии с её идентификационным номером.



Высокая жёсткость конструкции позволяет гарантировать отсутствие потери точности

Печь имеет коробочную конструкцию, при этом каждая ось имеет 4 ползунок-регулятора, которые трудно деформировать. Точность оборудования сохраняется в течение длительного времени, а срок службы установки увеличивается.

Технические характеристики фрезерного станка

Технические характеристики	
Фрезерный станок	Фрезерный станок
Точность позиционирования	0.005 мм
Максимальная скорость	3600 оборотов в минуту
Количество осей	5
Размер	47*39.3*47.5 см
Шпиндель	500 Вт с автоматической сменой инструмента
Вес	75 кг



Керамогранитная печь PF1

В вакуумной керамогранитной печи Bloomden используется высококачественная кварцевая трубка в качестве камеры и провод с высоким сопротивлением A-I в качестве нагревательного элемента, что обеспечивает устойчивую равномерность нагрева и хорошее закаливание под керамогранит.

Особенности керамической печи

Убедитесь в равномерности нагрева и свойствах керамогранита.



Легка в управлении

Компактного размера, - на данный момент самая маленькая печь в мире.



Автоматическая регулировка температуры

Автоматическая регулировка температуры происходит перед каждой процедурой обжига.



Встроенные программы

Оборудование имеет 99 встроенных программ и оптический индикатор состояния.

Технические характеристики керамогранитной печи

Технические характеристики	
Керамогранитная печь	Керамогранитная печь
Скорость повышения температуры	200°C /мин макс.
Максимальная температура	1200°C
Время работы при максимальной температуре	2 часа
Радиус действия	100-120 В 50/60 Гц 230 В 50/60 Гц
Электрический ток	14.5 A110 В 7.0 A230 В
Мощность	1500 Вт макс.

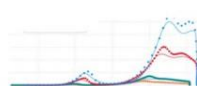
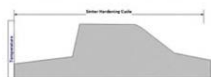


Печь KF1 для быстрого спекания

Спекание в течение 45 минут.
Спекание одной коронки и моста из 3 единиц.
Спекает предокрашенные и многослойные циркониевые блоки, а также полноконтурный циркониевый материал

Особенности печи быстрого спекания

Интеллектуальное спекание полной формы и предварительная сушка



Максимальная температура спекания

Максимальная температура спекания составляет 1530°C

Быстрое повышение температуры

Быстрое повышение температуры до 1500 °C за 20 минут.

Скорость нагрева

Максимальная скорость нагрева 200°C/с

Технические характеристики печи для быстрого спекания

* Технические характеристики	
	Печь быстрого спекания
Скорость повышения температуры	200°C /мин.макс.
Максимальная температура	1530°C
Время работы при максимальной температуре	2 часа
Радиус действия	100-120 В 50/60 Гц 230 В 50/60 Гц
Электрический ток	14.5 А110 В 7.0 А230 В
Мощность	1500 Вт макс.



Печь S5 для стандартного спекания

Печь предназначена для спекания циркониевых материалов, например, Bloomden 3D Pro при температуре до 1500 °C. Печь также может быть использована для глазирования и кристаллизации многослойных циркониевых блоков Bloomden, - например ST многослойных, - предварительно обработанных циркониевых дисков, - например ST-Plus, - предварительно обработанных и белых циркониевых дисков, - например SHT. Программа быстрого спекания позволяет изготавливать циркониевые реставрации за один сеанс непосредственно в ходе одного запуска.

Особенности печи для спекания

Удачно расположенная мембранная клавиатура с графическим дисплеем обеспечивает простоту в использовании.



Компактная структура

Нагревательный элемент использует катушки с кварцевыми спиралями для поддержания чистоты рабочей камеры.

Автоматическое регулирование температуры

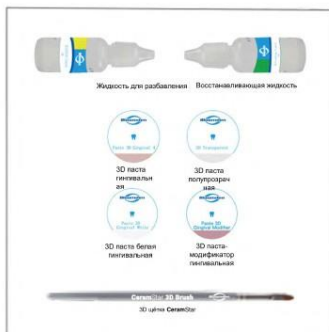
Автоматическая регулировка температуры, высокая точность контроля температуры.

Экологически чистая, надежная и удобная в эксплуатации.

В материалах для камеры применяется высококачественное керамическое волокно из оксида алюминия с длительным сроком службы.

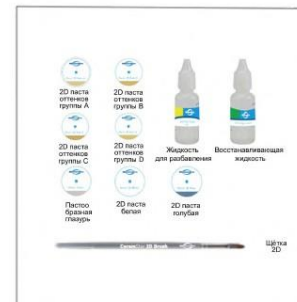
Технические характеристики печи для спекания

* Технические характеристики	
	Печь для спекания
Скорость повышения температуры	20°C /мин.макс.
Максимальная температура	1700°C
Время работы при максимальной температуре	1,5 часа
Радиус действия	100-120 В 50/60 Гц 230 В 50/60 Гц
Электрический ток	14.5 А110 В 7.0 А230 В
Мощность	1500 Вт макс.



Gingival

3D-пасты разработаны специально для эстетической отделки и придания частям керамических реставраций естественного цвета десны.



Vivid

2D-пасты создают основу для эстетической отделки керамических реставраций.

Линейка Продуктов	
Gingival	
Глазури, & Красители	
Жидкости	Жидкость для разбавления 10 мл Восстанавливающая жидкость 10 мл
Щетка	Щетка 3D
Пасты и красители	3D паста полупрозрачная 3 г., 3D паста гингивальная 4 и 3 г., 3D паста белая гингивальная 3 г., 3D паста-модификатор гингивальная 3 г.

Технические характеристики пасты Gingival

Технические характеристики	Gingival
Начальная температура (°C/°F)	450/842
Время высыхания (мин)	8
Тепловая мощность (°C/°F в мин)	55/131
Образование вакуума (°C/°F)	450/842
Завершение образования вакуума (°C/°F)	730/1346 для моделей 3D, 720/1328 для моделей 2D & 3D
Температура спекания (°C/°F)	730/1346 для моделей 3D, 720/1328 для моделей 2D & 3D
Время выдержки (мин)	1 (без вакуума)
Коэффициент теплового расширения	CTE (25 °C/77 °F-Tg)
Прочность на изгиб	>50 МПа
Химическая растворимость	< 100 мкг/см20
Температура преобразования	=480 °C 490 °C (896 °F - 914 °F)

Линейка Продуктов	
Vivid	
Глазури, & Красители	
Жидкости	Жидкость для разбавления 10 мл Восстанавливающая жидкость 10 мл
Щетка	Щетка 2D
Пасты и красители	2D паста оттенков группы А 3 г., 2D паста оттенков группы В 3 г., 2D паста оттенков группы С 3 г., 2D паста оттенков группы D 3 г., 2D паста белая 3 г., 2D паста голубая 3 г., Пастообразная глазури 3 г.

Технические характеристики пасты Vivid

Технические характеристики	Vivid
Начальная температура (°C/°F)	450/842
Время высыхания (мин)	8
Тепловая мощность (°C/°F в мин)	55/131
Образование вакуума (°C/°F)	450/842
Завершение образования вакуума (°C/°F)	730/1346 для моделей 2D, 720/1328 для моделей 2D & 3D
Температура спекания (°C/°F)	730/1346 для моделей 2D, 720/1328 для моделей 2D & 3D
Время выдержки (мин)	1 (без вакуума)
Коэффициент теплового расширения	CTE (25 °C/77 °F-Tg)
Прочность на изгиб	>50 МПа
Химическая растворимость	< 100 мкг/см20
Температура преобразования	=480 °C 490 °C (896 °F - 914 °F)

Blossom



2D и 3D-пасты и красители были разработаны специально для профессионального эстетического оформления керамических реставраций.



Окрашивающие жидкости SHT

Совместимы с белыми циркониевыми дисками Bloomden® высокой степени полупрозрачности (SHT).



Окрашивающие жидкости ST-Plus

Совместимы с белыми циркониевыми дисками Bloomden® ультраполупрозрачной степени плюс (ST-Plus).



Окрашивающие жидкости ST

Совместимы с белыми циркониевыми дисками Bloomden® высокой степени полупрозрачности (ST).



Окрашивающие жидкости UT

Совместимы с белыми циркониевыми дисками Bloomden® ультраполупрозрачной степени (UT Plus).

Линейка Продуктов

Blossom

Глазурь & Краситель



Жидкости

Жидкость для разбавления 10 мл
Восстанавливающая жидкость 10 мл

Щетки

Щетка 2D
Щетка 3D

Пасты и красители

2D паста оттенков группы А 3 г., 2D паста оттенков группы В 3 г., 2D паста оттенков группы С 3 г., 2D паста оттенков группы D 3 г., 2D паста белая 3 г., 2D паста ультраярких оттенков 3 г., 2D паста оранжевая 3 г., 2D паста серая 3 г., 2D паста фиолетовая 3 г., 2D паста № 12 для резцов 3 г., 3D паста полупрозрачная 3 г., 3D паста зубная отбеливающая 3 г., Краситель № 1 белый 3 г., Краситель № 12 красно-коричневый 3 г.

Технические характеристики пасты Blossom

Технические характеристики	Blossom
Начальная температура (°C/°F)	450/842
Время высыхания (мин)	8
Тепловая мощность (°C/°F в мин)	55/131
Образование вакуума (°C/°F)	450/842
Завершение образования вакуума (°C/°F)	730/1346 для моделей 2D, 720/1328 для моделей 2D & 3D
Температура спекания (°C/°F)	730/1346 для моделей 2D, 720/1328 для моделей 2D & 3D
Время выдержки (мин)	1 (без вакуума)
Коэффициент теплового расширения	CTE (25 °C/77 °F-Tg)
Прочность на изгиб	>50 МПа
Химическая растворимость	< 100 мкг/см20
Температура преобразования	=480 °C 490 °C (896 °F - 914 °F)

Линейка Продуктов

Для SHT



16 оттенков Vita®

Для ST



16 оттенков Vita®

Для ST-Plus



16 оттенков Vita®

Для UT



16 оттенков Vita®

Центр проектирования Bloomden

С центром проектирования Bloomden вас будет обслуживать команда профессионалов, которые смогут обработать ваши заявки за один день.

exocad

zshape



Разработка моделей



Абтмент



Каркасы для коронок



Временные коронки



Гибридный протез
полного зубного ряда



Мостовидный протез с коронками



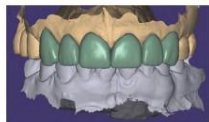
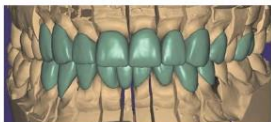
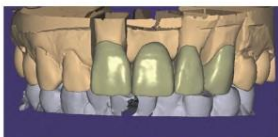
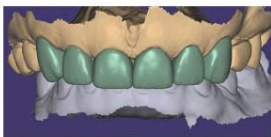
Цельнолитая коронка



Вкладки и накладки



Виниры



Кто мы

Компания Bloomden Bioceramics была создана в 2012 году с целью предоставления высококачественных продуктов из диоксида циркония для международных зуботехнических лабораторий и дистрибьюторов путем сотрудничества с иностранными заказчиками для улучшения качества и снижения затрат на продукцию.

После более чем 10 лет переработки порошка циркония в материалы для зубных протезов из диоксида циркония, которые соответствуют стандартам международной системы сертификации, наши стоматологические изделия из диоксида циркония теперь поставляются иностранным клиентам. При этом доля рынка увеличивается и улучшаются производственные технологии, что помогает удовлетворить потребности клиентов и привлечь все больше новых клиентов, осваивая новые рынки и создавая мощную рыночную среду для иностранных клиентов.

Согласно предварительной статистике с 2012 года мы поставили сотни тонн циркониевых блоков клиентам по всему миру, используя высококачественный циркониевый порошок и высококачественные прессы производства. С помощью команды инженеров по созданию изделий из керамики Bloomden Bioceramics способна на постоянной основе производить высококачественные циркониевые блоки. Наши циркониевые блоки проходят тщательную проверку в соответствии со стандартами качества, сертифицированными ISO.

Bloomden Bioceramics производит и обрабатывает различные диски из диоксида циркония последующего изготовления реставрационных зубных композиций, в том числе диски из белого циркония, предокрашенные циркониевые диски, многослойные градиентные диски и т.д. Изделия обладают высокой прочностью, высокой проницаемостью, высокой имитацией и эстетическими характеристиками. Всё это делает циркониевые диски совместимыми с CAD / CAM системами.

Компания располагает всеми видами оборудования для обработки зубных протезов, сухого и изостатического прессования, а также предварительного спекания. В то же время она также обладает гравировальными станками, шлифовальными машинками, высокотемпературными печами для спекания и ещё множеством другого вида оборудования для обработки зубных протезов. Что касается оборудования для проведения испытаний, то компания располагает оборудованием для физических и химических испытаний, таким как разрывная машинка, приборы для определения твердости и плотности и т.д., а также полным комплектом оборудования для исследований, разработок и производства, что гарантирует конкурентоспособность продукции компании.

Генеральный директор компании является экспертом в области изготовления керамики для зубных протезов уже более 15 лет. В то же время он фокусируется на продуктовых и технологических инновациях. Эксперты и профессора в области неметаллов поддерживают сотрудничество для обеспечения компании техническим и профессиональным руководством. В то же время компания создала команду инженеров с богатым опытом исследований и разработок в области производства керамики, чтобы обеспечить проведение исследований и разработки в области технологии создания продуктов.



Образ мышления компании Bloomden

С 2012 года мы занимаемся предоставлением лучших стоматологических циркониевых дисков. Благодаря нашим достижениям в области технологии производства многослойного циркония наши клиенты используют множество многослойных циркониевых дисков для проектирования и производства миллионов корпусов в зуботехнических лабораториях и клиниках. В дополнение к нашим высококачественным системам Bloomden Bioceramics признана во всем мире как 3-й экспортер стоматологических циркониевых дисков из Китая, в штате которого только опытные и знающие специалисты по продажам и технической поддержке.

Наша преданность делу проявляется на всех этапах - от производства до реализации продукции по всему миру. Наша приверженность развитию и поддержанию долгосрочных отношений с каналами дистрибуции по всему миру гарантирует, что у наших клиентов всегда будут самые опытные специалисты по продажам и технической поддержке, к которым можно будет обратиться даже спустя долгое время после приобретения продукции.



По мере развития технологий и увеличения потребностей клиентов мы осознаем важность продолжения технических исследований и разработок в области реставрации зубов из диоксида циркония.

Мы имеем широкое признание как компания, производящая лучшие CAD/CAM системы для того, чтобы наши потребители были в курсе новейших технологий в области реставрации зубов по улучшению внешнего вида и изменению цвета с наибольшим эстетическим эффектом.

Как мы можем обеспечить такой уровень приверженности и обслуживания? Bloomden, как компания, не была бы лидером в этой отрасли, если бы у нас не было команды преданных и талантливых сотрудников. Мы вошли в топ-3 по экспорту стоматологического циркония из Китая за последние два года и в следующем году поднимемся в рейтинге ещё выше.



Мы относимся к нашим сотрудникам справедливо и с уважением, чтобы они, в свою очередь, относились к нашим клиентам точно так же.

В Bloomden Bioceramics мы очень серьезно относимся к тому, что делаем. И то, что мы делаем, является технологическим прорывом. Например, мы проводим некоторые исследования баланса прозрачности и прочности, долговечности и эстетики. Наши инженеры и техники определяют технические направления и производят изделия из циркония и другое оборудование CAD / CAM, необходимое вам для наилучшего управления вашим рынком, одновременно создавая рабочую среду, позволяющую нашей команде наилучшим образом обслуживать наших клиентов - до, во время и после продажи.

Компания Bloomden отмечает 10 лет со дня основания



Генеральный директор Bloomden Bioceramics Энтони Тан придает большое значение развитию технологий и модернизации продукции и лично участвует в разработке продуктов компании.

Компания более 6 лет занимается исследованиями и разработками в области керамических материалов для зубных протезов и имеет множество патентов. Например, при изготовлении циркониевого диска используются 9 различных порошковых материалов, что делает продукт более близким к естественным зубам по внешнему виду и цвету, имея наибольший эстетический эффект. В то же время физические и химические свойства протезов из такого материала выше, чем у протезов из других материалов, что делает комплексную конкурентоспособность нашего продукта более мощной.



Компания располагает полным комплектом оборудования для изготовления керамических блоков для зубных протезов с помощью порошковой обработки, сухого и изостатического давления, а также процесса предварительного спекания. В то же время он также компания имеет в своём арсенале трёхбонорезной станок, шлифовальная машина, высокотемпературная печь для спекания и прочее оборудование, необходимое для обработки зубных протезов. Компания имеет универсальное оборудование для проведения испытаний, приборы для определения твёрдости и плотности и другое оборудование для физических и химических испытаний. Компания также обладает полным набором оборудования, связанного с исследованиями, разработками и производством, что обеспечивает гарантию конкурентоспособности продукции компании.



Лучше цирконий, лучше улыбка

