

**PRO^o
CA
MIA**

PROFESSIONAL
RELIABLE
OPTIMAL
CAM

КАТАЛОГ

ЦИРКОННИЕВЫЕ ДИСКИ

Procamia Co., Ltd.

📍 Address: No. 9 Fusheng Road, Zhongbei Industrial Zone, Xiqing District, Tianjin, China.

**PRO
CAMIA**
PROFESSIONAL
RELIABLE
OPTIMAL
CAM

ВЫБЕРИ СВОЙ 3D PRO MULTILAYER

ВПЕРВЫЕ **2** ЛИНЕЙКИ **3D-ЦИРКОНА**
В **1 PREMIUM-БРЕНДЕ PROCAMIA** ДЛЯ ВАС



3D PRO MULTILAYER

НАСЫЩЕННЫЙ ЦВЕТ

- Переход между 5 слоями в соответствии с естественными оттенками зубов
- Очень высокая прозрачность и эстетичность режущего края
- Высокая прочность конструкции
- Повышенная прочность материала обеспечивает более высокие скорости нагрева и охлаждения в процессе спекания
- Низкая чувствительность к отклонениям температуры спекания
- Идеальное совпадение оттенков по шкале VITA



3D PRO MULTILAYER LIGHT

ИЗЫСКАННАЯ ЭСТЕТИКА

PROCAMIA ДЛЯ САМЫХ ИЗБИРАТЕЛЬНЫХ И ТРЕБОВАТЕЛЬНЫХ КЛИЕНТОВ **ПО ВСЕМУ МИРУ.**

+7 903 75 25 005 / +7 966 000 95 09

INFO@ZIRCONS.RU

ZIRCONS.RU

3D PRO MULTILAYER



57% Прозрачность
800 Мпа
20% Эмаль

52% Прозрачность
900 Мпа
15% Переходный 1

48% Прозрачность
1000 Мпа
15% Переходный 2

44% Прозрачность
1100 Мпа
15% Переходный 3

43% Прозрачность
1200 Мпа
35% Дентин

ПРОЧНОСТЬ 800-1200 Мпа

ПРОЗРАЧНОСТЬ 43-57 %

РАЗМЕР 10-30 мм

ИНСТРУКЦИЯ СПЕКАНИЯ:

Спекание можно проводить во всех обычных стоматологических печах для спекания, одобренных для спекания ортопедических изделий из диоксида циркония. Поскольку известно, что диоксид циркония является плохим тепловым проводником, рекомендуется нагревать работы медленно до требуемой температуры (см. параметры спекания) и так же медленно охлаждать их. Рекомендуемая температура спекания 1480°C.

Шаг спекания	Начальная температура(°C)	Конечная температура(°C)	Время(мин)	Темп (°C/мин)
шаг 1	23	1000	160	6
шаг 2	1000	1000	20	0
шаг 3	1000	1480	100	5
шаг 4	1480	1480	120	0
шаг 5	1480	200	250	-5
шаг 6	200	Естественное охлаждение до 23		-

3D PRO MULTILAYER LIGHT



49% Прозрачность

800 Мпа

25% Эмаль

47% Прозрачность

900 Мпа

12.5% Переходный 1

45% Прозрачность

1000 Мпа

12.5% Переходный 2

43% Прозрачность

1100 Мпа

15% Переходный 3

42% Прозрачность

1200 Мпа

35% Дентин

ПРОЧНОСТЬ **800-1200 Мпа**

ПРОЗРАЧНОСТЬ **43-57 %**

РАЗМЕР **10-30 мм**

ИНСТРУКЦИЯ СПЕКАНИЯ:

Спекание можно проводить во всех обычных стоматологических печах для спекания, одобренных для спекания ортопедических изделий из диоксида циркония. Поскольку известно, что диоксид циркония является плохим тепловым проводником, рекомендуется нагревать работы медленно до требуемой температуры (см. параметры спекания) и так же медленно охлаждать их. Рекомендуемая температура спекания 1480°C.

Шаг спекания	Начальная температура(°C)	Конечная температура(°C)	Время(мин)	Темп (°C/мин)
шаг 1	23	1000	160	6
шаг 2	1000	1000	20	0
шаг 3	1000	1480	100	5
шаг 4	1480	1480	120	0
шаг 5	1480	200	180	-7
шаг 6	200	Естественное охлаждение до 23		-

**PRO
CAMIA**
PROFESSIONAL
RELIABLE
OPTIMAL
CAM

ЦИРКОНИЕВЫЕ ДИСКИ

HT White



ПРОЧНОСТЬ **1400 Мпа**

ПРОЗРАЧНОСТЬ **40 %**

РАЗМЕР **10-25 мм**

ИНСТРУКЦИЯ СПЕКАНИЯ:

Спекание можно проводить во всех обычных стоматологических печах для спекания, одобренных для спекания ортопедических изделий из диоксида циркония. Поскольку известно, что диоксид циркония является плохим тепловым проводником, рекомендуется нагревать работы медленно до требуемой температуры (см. параметры спекания) и так же медленно охлаждать их. Рекомендуемая температура спекания 1530°C.

Шаг спекания	Начальная температура(°C)	Конечная температура(°C)	Время(мин)	Темп (°C/мин)
шаг 1	23	1000	135	7,2
шаг 2	1000	1200	40	5
шаг 3	1200	1530	100	3,3
шаг 4	1530	1530	120	0
шаг 5	1530	800	100	-7,3
шаг 6	800	естественное охлаждение до 23	-	-

+7 903 75 25 005 / +7 966 000 95 09

INFO@ZIRCONS.RU

ZIRCONS.RU

ST White



ПРОЧНОСТЬ **1200 Мpa**

ПРОЗРАЧНОСТЬ **43 %**

РАЗМЕР **10-30 мм**

ИНСТРУКЦИЯ СПЕКАНИЯ:

Спекание можно проводить во всех обычных стоматологических печах для спекания, одобренных для спекания ортопедических изделий из диоксида циркония. Поскольку известно, что диоксид циркония является плохим тепловым проводником, рекомендуется нагревать работы медленно до требуемой температуры (см. параметры спекания) и так же медленно охлаждать их. Рекомендуемая температура спекания 1530°C.

Шаг спекания	Начальная температура(°C)	Конечная температура(°C)	Время(мин)	Темп (°C/мин)
шаг 1	23	300	30	9,2
шаг 2	300	1000	100	9
шаг 3	1000	1200	40	5
шаг 4	1200	1530	110	3
шаг 5	1530	1530	120	0
шаг 6	1530	800	100	-7,3
шаг 7	800	естественное охлаждение до 23		160

**PRO
CAMIA**
PROFESSIONAL
RELIABLE
OPTIMAL
CAM

ЦИРКОНИЕВЫЕ ДИСКИ

ST Color



ПРОЧНОСТЬ **1400 Мпа**

ПРОЗРАЧНОСТЬ **40 %**

РАЗМЕР **10-25 мм**

ИНСТРУКЦИЯ СПЕКАНИЯ:

Спекание можно проводить во всех обычных стоматологических печах для спекания, одобренных для спекания ортопедических изделий из диоксида циркония. Поскольку известно, что диоксид циркония является плохим тепловым проводником, рекомендуется нагревать работы медленно до требуемой температуры (см. параметры спекания) и так же медленно охлаждать их. Рекомендуемая температура спекания 1530°C.

Шаг спекания	Начальная температура(°C)	Конечная температура(°C)	Время(мин)	Темп (°C/мин)
шаг 1	23	900	90	9,7
шаг 2	900	900	30	0
шаг 3	900	1530	170	3,7
шаг 4	1530	1530	120	0
шаг 5	1530	900	120	-5,3
шаг 6	900	естественное охлаждение до 23	-	-

+7 903 75 25 005 / +7 966 000 95 09

INFO@ZIRCONS.RU

ZIRCONS.RU

**PRO
CAMIA**
PROFESSIONAL
RELIABLE
OPTIMAL
CAM

ЦИРКОНИЕВЫЕ ДИСКИ

ST Multilayer



ПРОЧНОСТЬ **1100 Мпа**

ПРОЗРАЧНОСТЬ **43 %**

РАЗМЕР **10-30 мм**

ИНСТРУКЦИЯ СПЕКАНИЯ:

Спекание можно проводить во всех обычных стоматологических печах для спекания, одобренных для спекания ортопедических изделий из диоксида циркония. Поскольку известно, что диоксид циркония является плохим тепловым проводником, рекомендуется нагревать работы медленно до требуемой температуры (см. параметры спекания) и так же медленно охлаждать их. Рекомендуемая температура спекания 1510°C.

Шаг спекания	Начальная температура(°C)	Конечная температура(°C)	Время(мин)	Темп (°C/мин)
шаг 1	23	500	100	4,8
шаг 2	500	1100	100	6
шаг 3	1100	1510	50	8,2
шаг 4	1510	1510	150	0
шаг 5	1510	1100	100	-4,1
шаг 6	1100	300	200	-4
шаг 7	300	естественное охлаждение до 23	-	-

+7 903 75 25 005 / +7 966 000 95 09

INFO@ZIRCONS.RU

ZIRCONS.RU

SHT Color



ПРОЧНОСТЬ **900 Мпа**

ПРОЗРАЧНОСТЬ **46 %**

РАЗМЕР **10-30 мм**

ИНСТРУКЦИЯ СПЕКАНИЯ:

Спекание можно проводить во всех обычных стоматологических печах для спекания, одобренных для спекания ортопедических изделий из диоксида циркония. Поскольку известно, что диоксид циркония является плохим тепловым проводником, рекомендуется нагревать работы медленно до требуемой температуры (см. параметры спекания) и так же медленно охлаждать их. Рекомендуемая температура спекания 1510°C.

Шаг спекания	Начальная температура(°C)	Конечная температура(°C)	Время(мин)	Темп (°C/мин)
шаг 1	23	900	90	9.7
шаг 2	900	900	30	0
шаг 3	900	1510	180	3.4
шаг 4	1510	1510	120	0
шаг 5	1510	900	60	-10
шаг 6	900	200	140	5
шаг 7	200	Естественное охлаждение до 23		-

**PRO
CAMIA**
PROFESSIONAL
RELIABLE
OPTIMAL
CAM

ЦИРКОНИЕВЫЕ ДИСКИ

SHT Multilayer



ПРОЧНОСТЬ **900 Мра**

ПРОЗРАЧНОСТЬ **46 %**

РАЗМЕР **10-30 мм**

ИНСТРУКЦИЯ СПЕКАНИЯ:

Спекание можно проводить во всех обычных стоматологических печах для спекания, одобренных для спекания ортопедических изделий из диоксида циркония. Поскольку известно, что диоксид циркония является плохим тепловым проводником, рекомендуется нагревать работы медленно до требуемой температуры (см. параметры спекания) и так же медленно охлаждать их. Рекомендуемая температура спекания 1500°C.

Шаг спекания	Начальная температура(°C)	Конечная температура(°C)	Время(мин)	Темп (°C/мин)
шаг 1	23	1000	190	5
шаг 2	1000	1000	10	0
шаг 3	1000	1500	100	5
шаг 4	1500	1500	120	0
шаг 5	1500	200	100	-13
шаг 6	200	Естественное охлаждение до 23	-	-

+7 903 75 25 005 / +7 966 000 95 09

INFO@ZIRCONS.RU

ZIRCONS.RU

**PRO
CAMIA**
PROFESSIONAL
RELIABLE
OPTIMAL
CAM

ЦИРКОНИЕВЫЕ ДИСКИ

UT Multilayer



ПРОЧНОСТЬ **650 Мпа**

ПРОЗРАЧНОСТЬ **49 %**

РАЗМЕР **10-25 мм**

ИНСТРУКЦИЯ СПЕКАНИЯ:

Спекание можно проводить во всех обычных стоматологических печах для спекания, одобренных для спекания ортопедических изделий из диоксида циркония. Поскольку известно, что диоксид циркония является плохим тепловым проводником, рекомендуется нагревать работы медленно до требуемой температуры (см. параметры спекания) и так же медленно охлаждать их. Рекомендуемая температура спекания 1450°C.

Шаг спекания	Начальная температура(°C)	Конечная температура(°C)	Время(мин)	Темп (°C/мин)
шаг 1	23	1000	160	6
шаг 2	1000	1000	20	0
шаг 3	1000	1450	100	5
шаг 4	1450	1450	120	0
шаг 5	1450	200	180	-7
шаг 6	200	Естественное охлаждение до 23	-	-

+7 903 75 25 005 / +7 966 000 95 09

INFO@ZIRCONS.RU

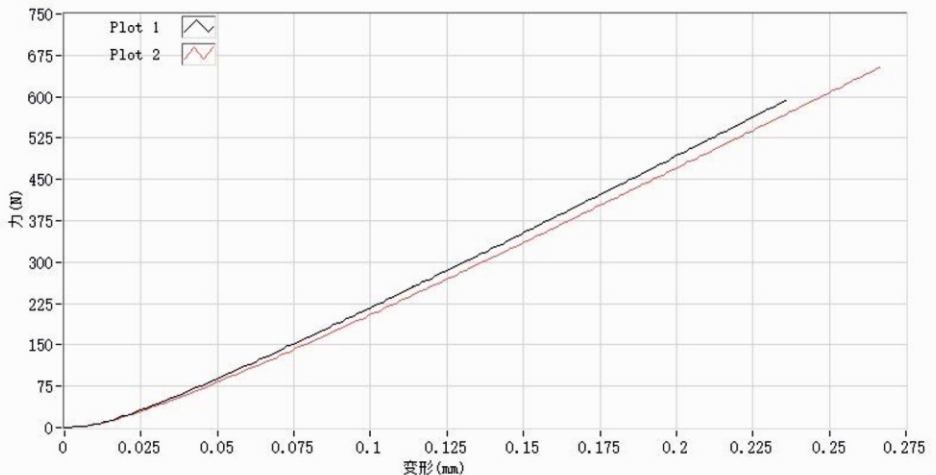
ZIRCONS.RU

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Название	Цвет	Прочность (Мпа)	Прозрачность (%)	Т спекания (С°)	Примечание
HT White	Белый	1400	40	1530	Коронки, вкладки, накладки, виниры, мостовидные протезы любой длины и расположения.
ST White	Белый	1200	43	1530	Коронки, вкладки, накладки, виниры, мостовидные протезы любой длины и расположения.
ST Color	16 VITA Bleaches	1400	40	1530	Коронки, вкладки, накладки, виниры, мостовидные протезы любой длины и расположения.
ST Multilayer	16 VITA Bleaches	1100	43	1510	Коронки, вкладки, накладки, виниры, мостовидные протезы.
SHT Color	16 VITA Bleaches	900	46	1510	Коронки, вкладки, накладки, виниры, мостовидные протезы любой длины и расположения.
SHT Multilayer	16 VITA Bleaches	900	46	1500	Коронки, вкладки, накладки, виниры, мостовидные протезы.
UT Multilayer	16 VITA	650	49	1450	Коронки, вкладки, накладки, виниры.
3D PRO Multilayer	16 VITA Bleaches	800 – 1200	43-57	1480	Коронки, вкладки, накладки, виниры, мостовидные протезы любой длины и расположения.
3D PRO Multilayer LIGHT	16 VITA Bleaches	800 – 1200	42-49	1480	Коронки, вкладки, накладки, виниры, мостовидные протезы любой длины и расположения.

ИСПЫТАНИЕ ПРОЧНОСТИ НА ИЗГИБ В ТРЕХ ТОЧКАХ

client's name	Internal Test	Tester	ZHAO XIAOHUA	Test date	2023-1-5 15:15:20
Material name	HT	Test Standard	ISO6872	Test specifications	0.2*1.5
Test speed	2.0mm/min				



No.	Material name	width(mm)	Thickness (mm)	Maximum force(N)	Maximum flexural strength (MPa)
1_1	HT-1	4.030	1.630	592.50	1338.148
1_2	HT-2	4.030	1.630	654.44	1480.097
maximum value	-	-	-	654.44	1480.10
minimum value	-	-	-	592.50	1338.15
average value	-	-	-	623.47	1409.13

ХИМИЧЕСКИЕ И ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химический состав	HT White	ST White	ST Color	ST ML	SHT Color	SHT ML	UT ML	3D Pro ML	3D Pro ML LIGHT
ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	≥99%	≥99%	≥99%	≥99%	≥99%	≥99%	≥99%	≥99%	≥99%
Y ₂ O ₃	4.5%-6.0%	4.5%-6.0%	5.0%-5.8%	4.5%-6.0%	7.0%-7.8%	7.0%-7.8%	9%-10%	4.5%-10%	4.5%-10%
Al ₂ O ₃	<0.25%	<0.15%	<0.25%	≤0.15%	<0.15%	<0.15%	<0.05%	<0.15%	<0.15%
Другие оксиды	<0.15%	<0.15%	<0.15%	≤0.05%	<0.15%	<0.15%	≤0.05%	<0.5%	<0.5%

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	HT White	ST White	ST Color	ST ML	SHT Color	SHT ML	UT ML	3D Pro ML	3D Pro ML LIGHT
Плотность до спекания (g.cm ⁻³)	3.15±0.05	3.15±0.05	3.15±0.05	3.15±0.05	3.15±0.05	3.15±0.05	3.20±0.05	3.15±0.05	3.15±0.05
Плотность после спекания (g.cm ⁻³)	≥6.08	≥6.08	≥6.08	≥6.08	≥6.08	≥6.08	6.06±0.01	≥6.05	≥6.05
КТР(25-500 °C)(K ⁻¹)	10.5	10.5	10.5±0.5	10.5±0.5	10.5±0.5	10.5±0.5	10.0±0.5	10.5±0.5	10.5±0.5
Прочность на изгиб после спекания (Мпа)	1400	1200	1400	1100	900	900	650	800-1200	800-1200
Ускоренное старение поверхности моноклинной фазы материала	<15%	<15%	<15%	<15%	<15%	<15%	<15%	<15%	<15%
Светопропускание/прозрачность (1.0±0.02mm)	40%	43%	40%	43%	46%	46%	49%	43-57%	42-49%
Химическая растворимость после спекания (μg.cm ⁻²)	<100	<100	<100	<100	<100	<100	<100	<100	<100
Цитотоксичность	0 Level	0 Level	0 Level	0 Level	0 Level	0 Level	0 Level	0 Level	0 Level
Радиоактивность (Bq.g ⁻¹)	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	0.1<
Температура спекания/Рекомендуемая (°C)	1500-1550 1530	1500-1550 1530	1500-1550 1530	1500-1550 1510	1480-1530 1510	1480-1530 1500	1435-1470 1450	1460-1500 1480	1460-1500 1480